

## DS - 14 Anspritzvarianten

### DS - 14 gating variants

#### Düsenspitze

##### Nozzle tip



-Torpedospitze  
(Standard)  
-Torpedo tip  
(standard)



-EVO-RS Spitze  
(E)  
-EVO-RS tip  
(E)



-Durchgangsspitze  
(D)  
-through-hole tip  
(D)



-offene Spitze  
(O)  
-Open tip  
(O)

#### Nadelverschluss

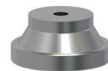
##### Valve gate



-Nadelverschluss  
(N)  
-Valve gate  
(N)



-Nadelverschluss  
Verschleißersatz  
(ND)  
-Valve gate  
Wear insert  
(ND)



#### Vorkammerbuchsen

##### Melt chamber bushings

-aufgesetzte Vorkammer  
(Z14)  
-Top-mount melt chamber  
(Z14)



-Vorkammerbuchse  
(Z8 / Z9)  
-Melt chamber bushing  
(Z8 / Z9)

Vorkammerbuchsen finden Sie in Kapitel 6  
Melt chamber bushings can be found in Chapter 6.

## Heißkanaldüse smart

### DS - 14

### Hot runner nozzle smart

### DS - 14

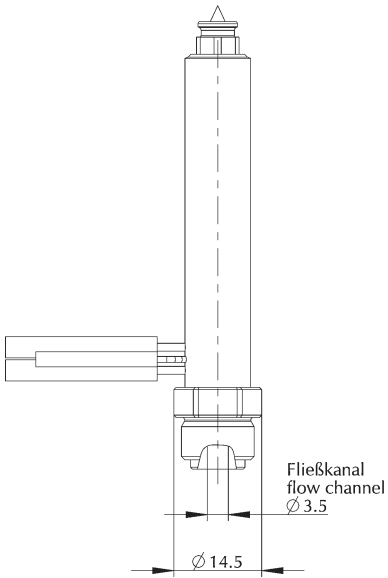


DS - 14 Heißkanaldüse smart
DS - 14 Hot runner nozzle smart



Einsetzbar als offene und Nadelverschlussdüse in Verbindung mit Witosa Heißkanalverteilern.
Can be used as open or valve gate nozzle in conjunction with Witosa hot runner manifolds.

- HINWEISE:
- inkl. 1m Stromkabel
- inkl. 1m Thermokabel
- Sonderlängen auf Anfrage erhältlich
- allgemeine Einbauhinweise zu Düsen finden Sie in Kapitel 8
- Vorkammerbuchsen sowie aufgesetzte Vorkammern siehe Kapitel 6
- NOTE:
- incl. 1m power cable
- incl. 1m thermocouple cable
- Special lengths available on request
- general installation instructions for nozzles can be found in Chapter 8
- for melt chamber bushings and top-mount melt chambers, see Chapter 6



DS-14-ND
Nadelverschluss Düsendichtung
Valve gate nozzle seal



DS-14-N
Nadelverschluss Spitzendichtung
Valve gate tip seal



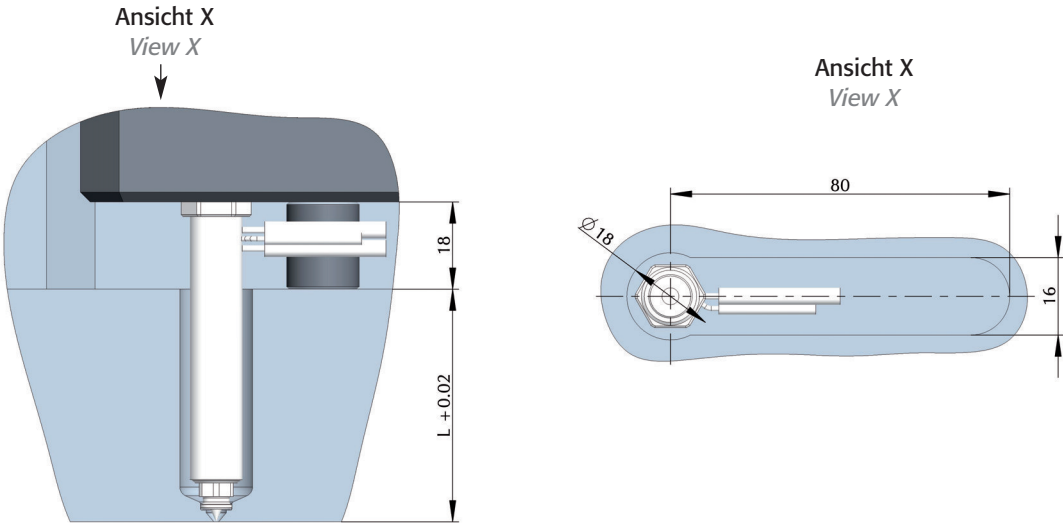
DS-14
Spitzendichtung
Tip seal



Table with 4 columns: Material, Standard, and Heat conducting tip. Rows include Torpedo (Standard), EVO-RS (E), Offene Spitze (O), and Durchgangsspitze (D).

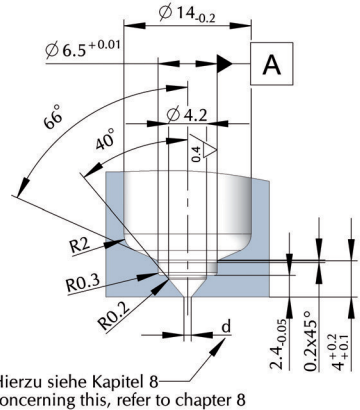
Table with 8 columns: Nozzle length (L) and values for 40, 50, 60, 80, 100, 120, 140 mm.

DS - 14 Einbauhinweise
DS - 14 installation instructions



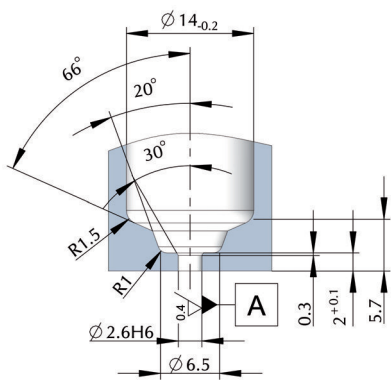
Vorkammergeometrie Düsen spitze
Nozzle tip melt chamber geometry

DS-14
Spitzendichtung
Tip seal

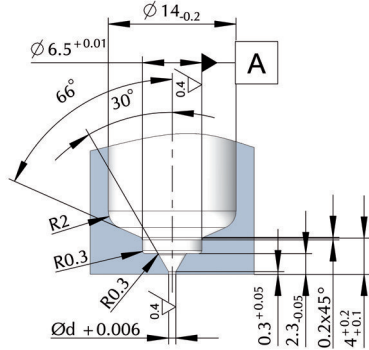


Vorkammergeometrie Nadelverschluss
Valve gate melt chamber geometry

DS-14-ND
Düsendichtung
Nadelverschluss
Min.d = 0,8
Max.d = 1,2
Valve gate nozzle seal:
Min. d = 0.8
Max. d = 1.2



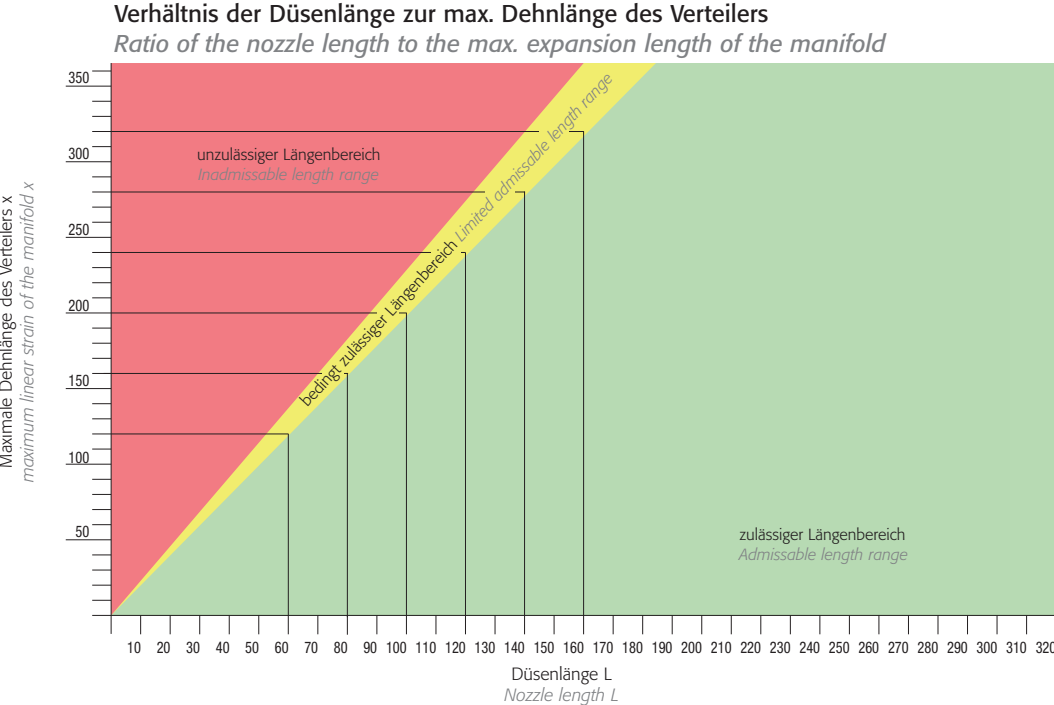
DS-14-N
Spitzendichtung
Nadelverschluss
Min.d = 0,8
Max.d = 1,2
Valve gate tip seal:
Min. d = 0.8
Max. d = 1.2



CAD-Daten zu unseren Standard-Produkten finden Sie in den üblichen Formaten unter witosa.de
CAD data for our standard products can be found in common formats at witosa.de.

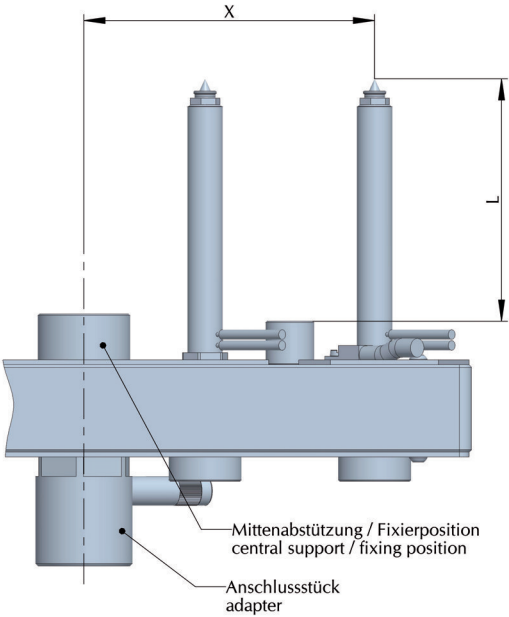


DS - 14 Einbauhinweise
DS - 14 installation instructions



Da die Düsen bei witosa smart mit dem Verteiler verschraubt sind, entsteht beim Aufheizen des Verteilers, auf Grund der Längenausdehnung, ein zusätzliches Biegemoment auf die Düsenachse. Dieses Biegemoment ist abhängig vom Stichmaß (X).
Für die auf Grund der Längenausdehnung zu wählende Düsenlänge, gilt die Faustformel:
Since the witosa smart nozzles are screwed to the manifold, additional bending torque arises on the nozzle axis when the manifold is heated up due to length expansion. This bending torque depends on the inside micrometer (X).
The following rule of thumb applies for the nozzle length to be selected due to length expansion:

Mindestlänge
Minimum length
L = X/2



Alle Angaben in mm
All specifications in mm

Oberfläche, wenn nicht anders angegeben: RA2,3 oder VDI3400 Ref. 27
Surface, if not specified otherwise: RA2.3 or VDI3400 Ref. 27